

**PA 3200 GF**

PA12-GB

EOS GmbH - Electro Optical Systems

**Produkttext**
**Produkttext**

PA 3200 GF ist ein weißliches, glaskugelgefülltes Polyamid-12-Pulver, das sich durch seine hohe Steifigkeit bei gleichzeitig guter Bruchdehnung auszeichnet. Laser-gesinterte Bauteile aus PA 3200 GF besitzen herausragende Eigenschaften:

- hohe Steifigkeit
- hohe mechanische Verschleißfestigkeit
- hohe thermische Belastbarkeit
- sehr gute Oberflächenqualität
- hohe Genauigkeit und Detailauflösung
- gute Verarbeitbarkeit
- exzellentes, konstantes Langzeitverhalten

Typischer Einsatzbereich von PA 3200 GF ist die Verwendung z. B. für Endprodukte im Motorenbereich von Fahrzeugen, als Formwerkstoff für Tiefziehwerkzeuge oder in anderen Bereichen, wo es auf eine besondere Steifigkeit, hohe Wärmeformbeständigkeit und geringen Verschleiß ankommt.

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Izod Kerbschlagzähigkeit (23°C)	<b>4.2</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Izod Schlagzähigkeit (23°C)	<b>21</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Shorehärte D (15s)	<b>80</b>	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	<b>98</b>	MPa	ISO 2039-1

**3D Daten**

Die Eigenschaften von Bauteilen aus generativen Verfahren (wie Lasersintern, Stereolithographie, Fused Deposition Modelling, 3D-Drucken) sind durch den schichtweisen Aufbau teilweise von der Richtung abhängig. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.

	Wert	Einheit	Prüfnorm
Zugmodul (X-Richtung)	<b>3200</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Zugmodul (Y-Richtung)	<b>3200</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Zugmodul (Z-Richtung)	<b>2500</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (X-Richtung)	<b>51</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (Y-Richtung)	<b>51</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (Z-Richtung)	<b>47</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (X-Richtung)	<b>9</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (Y-Richtung)	<b>9</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (Z-Richtung)	<b>5.5</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (23°C, X-Richtung)	<b>35</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (23°C, X-Richtung)	<b>5.4</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Biegemodul (23°C, X-Richtung)	<b>2900</b>	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit (X-Richtung)	<b>73</b>	MPa	ISO 178
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa, X-Richtung)	<b>96</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa, X-Richtung)	<b>157</b>	°C	ISO 75-1/-2

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Schmelztemperatur (20°C/min)	<b>176</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Vicat-Erweichungstemperatur (50°C/h 10N)	<b>179</b>	°C	ISO 306
Vicat-Erweichungstemperatur (50°C/h 50N)	<b>166</b>	°C	ISO 306

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Dichte (lasergesintert)	<b>1220</b>	kg/m <sup>3</sup>	EOS Methode

Pulverfarbe (laut Sicherheitsdatenblatt)

**Weiß**

-

-

## Merkmale

### Verarbeitungsmethoden

Lasersintern, Rapid Prototyping

### Merkmale

Niedriger Reibungskoeffizient